**纯水超纯水一体机技术参数**

1. 该系统由自来水作进水，生产二级纯水和一级超纯水，水质符合GB6682-2008和GB33087-2016的要求。

2. 纯水产水速度≥ 10 L/hr，电阻率≥5 MΩ·cm @ 25℃，TOC含量≤30 ppb。超纯水电阻率≥18.2 MΩ·cm @ 25℃，最大取水流速2L/min，流速可调。

#3. 无机离子含量：Pb / Hg / Cr / As重金属离子≤ 0.01 ug/L 、Mn / Fe / Cu / Zn微量元素离子含量≤ 0.01 ug/L，Cl、F阴离子≤ 0.5 ug/L，投标时提供省级及以上检测机构出具的检测报告，可现场登录检测机构官网或电话查验。

#4. TOC≤3 ug/L，细菌≤1CFU/100ml，投标时提供省级及以上检测机构出具的检测报告进行佐证。可现场登录官网或电话查询。

5. 颗粒物（≥0.22μm）<1个/ml，热源含量＜0.001Eu/ml。

#6. 内置RO柱、EDI模块和纯水管路紫外灯；EDI模块防结垢设计，无需软化柱或防毒柱；不接受双极RO设计；产水流速恒定，不受环境温度影响。投标时提供官方流路图和实物照。

7. 配备液位水箱，采用食品级聚乙烯或者更优材料，低溶出，投标时附FDA 21 CFR 177.1520测试报告文件；完全封闭，不透光，标配水箱紫外杀菌模块和空气过滤器；可连续监控储水液位，并显示在主控屏上，精度≤1%；标配水箱循环管路。

#8. 纯化柱、紫外灯和过滤器有RFID识别芯片，系统可自动识别和监控生产列号、安装日期、更换期限、过水量或剩余寿命。投标时提供监控信息界面的实物照。

#9配置独立取水器，可与主机分离≥ 10米，可通过无数据线方式与主机通讯连接（投标时提供国家权威机构有效证明），可查看系统状态，可定量取水，可根据需求增配到10个以上取水器。