**石蜡切片机采购 技术参数**

1、切片方式：半自动轮转式切片机；

2、显示方式：机身内置≥5英寸彩色触控屏；

3、用户管理模式：≥3个用户，实现对不同操作用户的切片数据管理；

4、切片厚度：0.5-100μm；

5、切片厚度调节范围： 0.5-5μm，0.5μm增幅

5-20μm，1μm增幅

20-60μm，5μm增幅

60-100μm，10μm增幅

6、修片厚度：1-600μm;

7、修片厚度调节范围： 1-10μm，1μm增幅

10-20μm，2μm增幅

20-50μm，5μm增幅

50-100μm，10μm增幅

100-600μm，50μm增幅

8、样本回缩：0-100μm，5μm增幅；

9、行程范围：水平行程范围≥25㎜，垂直行程范围≥70㎜;

10、进样速度：前进后退速度0—1800μm/s，速度可自由调节；

11、最大样本夹头尺寸：55㎜×55㎜

12、样本头角度：样本头调节角度X/Y±8°，具有零位标识刻度位，且X轴、Y轴均具有各8度的可视化刻度显示指引；

13、样本头记忆：具有样本头位置记忆功能，可进行一键快速定位；

14、大手轮力平衡系统：采用非铅块配重方式，有效避免重金属对人体的伤害，手感轻盈，操作轻松；

15、大手轮锁定：具有2种锁定装置，可在最高点锁定和任意位置锁定；可通过屏幕上锁定图标颜色直观显示大手轮状态。

16、大手轮具有专用半刀修片拇指位人体工学设计，方便半刀修片；

17、刀架功能：可精准侧向位移，无需移动刀片即可保证刀片全长刀口使用，兼容宽刀和窄刀，内置护刀器和退刀装置；

18、刀架结构：刀架采用燕尾槽结构的底座，前后移动和锁定更精准、稳定；

19、刀座快速定位：具有快速定位位置和角度的刻度指示，位置范围为：0-2.5cm，调整角度范围为：0-10°；

20、样本头进样方式：至少包括小手轮、机身左侧按键面板；

21、小手轮功能与调节：左侧粗修小手轮，进样方向、速度可通过软件快速实时调节，适应不同操作者使用习惯；

22、小手轮定位：小手轮转动有有细分定位，细分位≥100分格，每转动一分格，样本头前进或者后退4um；

23、半刀修片功能：大手轮转动角度≥10°即可触发修片模式，半刀修片完成后整圈转动手轮，即可自动切换到切片模式；

24、整机设计：整机符合人体工程学，机身采用全包裹式设计，具有大容量置物台，置物台面积＞650cm²；

25、废屑收集盘：容积≥2L，采用磁吸结构和防静电设计，减少石蜡粘附，易拆卸易清洁；

26、数据接口：设备内置可拓展接口USB接口≥2个，网线接口≥1个，串行通信接口≥1个，可实现数据导入导出、软件升级更新、外接扫描枪、设备有线联网及外接控制面板等功能；

27、设备质控：可记录和导出每个用户每个用户当日/当月/当年切片数据，包括切片总次数、切片总厚度等，并可自动实时记录设备操作和功能设置记录，实现数据追溯。