**试剂冰箱1台**

**标本冰箱1台**

**参数如下：**

1、有效容积：箱内有效容积≥639L；外部尺寸≤760×894×1990mm 内部尺寸≥620×706×1520mm；

2、温度控制:微电脑控制，箱内控温范围2-8℃，操作方便简洁，LED数码管显示，实时显示箱内温度，观察方便；控温精度显示精度均为0.1℃；

3、整体结构：立式，单开真空玻璃门体，采用LBA无氟发泡，外壳采用冷轧钢板喷粉，内胆采用钣金喷粉内胆，便于箱内清洁、消毒；

4、核心组件：采用高性能压缩机及风机，碳氢制冷剂，节能环保，质量可靠、性能稳定、使用寿命长；

5、制冷系统：采用翅片蒸发器设计，制冷速度快，丝管式冷凝器设计，散热效果好；

6、温度均匀性：采用高性能保温材料，保温效果好，风冷系统，保证箱体温度均匀度≤3℃，波动度≤4.5℃，并可出具第三方检测报告；

7、控温技术：搭配高精度6路传感器设计，包括上显示传感器，下显示传感器，控制传感器，环温传感器、化霜传感器、冷凝器传感器。

8、温度显示：感温探头置于甘油感温盒内，可选择检测温度或者仿生温度；

9、门体结构：门体双层钢化电加热玻璃，32℃环温85%湿度下门体无凝露，箱内物品清晰可见；门体具有自关门设计，防止用户开门后忘记关门；

10、安全系统：多重故障报警，具有蜂鸣报警、灯光闪烁、远程报警三种报警方式，可实现高低温报警、传感器故障报警、断电报警、电池电量低报警、开门报警、环温高报警；

11、数据存储：配备数据存储模块，每6分钟记录一次数据，可通过前置的USB接口读取，插入U盘导出冰箱使用期间所有数据，数据可导出图表格式，温度数据可存储十年，实现温度数据的可追溯性；

12、数据打印：配备针式温度记录打印机，可实现实时打印、定时打印，并有追溯打印功能，打印数据信息可储存一年；

13、物联通讯：标配Wifi模块、选配485接口，用户可通过接口连网，冰箱运行温度数据及报警信息可传至云平台通过手机端查看；

14、温度监控：产品配有一个测试孔，方便客户接入各式设备，对箱内温度进行监测；

15、箱内配置：多层搁架设计，搁架间距可调，充分利用箱内空间；标配不少于6个搁架，数量可根据用户需求增加；

16、节能降噪：低噪音，噪音低于42分贝,并可提供第三方测试报告；

17、柜内照明：内设LED照明灯，高亮节能，柜内试剂一目了然；

18、固定移动：配备4个万向脚轮、2个止动底脚，便于移动且固定方便；

19、冷凝蒸发：冷凝水汇集后自动蒸发，免除人工处理冷凝水的烦恼；

20、断电报警：配备大容量电池，满足产品断电后继续显示箱内的实时温度，持续时间至少24小时；

21、安全保障：门体带暗锁，双重安全保障；

22、宽电压带：产品配备宽电压带，适合198～242V电压下使用

23、70mm泡层，保温更好，产品更节能。

24、产品认证：产品具有医疗器械注册证，节能环保认证，具有国家级检测中心出具的检测报告。