**切片、蜡块柜采购参数**

**（一）蜡块柜**

1、材质采用一级冷轧钢板厚度≥1.0mm，要求规格402\*480\*1600mm/组（±5mm），分上下两节，双抽屉设计，储存量达到10000块/组，需满足满载后对设备结构强度的需求。

▲2、蜡块柜：要求规格402\*480\*1600mm/组（±5mm），分上下两节，双抽屉设计。(投标时需提供产品实物照片（照片中须有尺寸参考）并加盖投标人公章（鲜章））

3、抽屉应为标准件，需达到自由互换，内屉需要采用ABS模压铸造一次成型，内外屉可分别取出，需采用钢珠式静音导轨，有技术成熟性能可靠的联锁装置。

4、柜体无折弯无焊缝，需要具备双重的防脱落保护装置，且需防虫蛀防腐蚀。

5、蜡块柜需可与密集型切片蜡块柜或自动化病理档案管理系统无缝对接，实现病理档案数字化管理。

▲6.防火性能要求：符合GB8624-2012建筑材料及制片燃烧性能分级的A（A1）等级。（需提供投标人的由第三方检测机构出具的“蜡块柜”的检测报告，检测报告中的产品照片应与投标产品照片一致。）

▲7、特殊需求：蜡块柜内部结构及外形规格需与科室原有产品一致，并可与原有产品互换周转使用。

**（二）切片柜**

1、材质采用一级冷轧钢板厚度≥1.0mm，要求规格402\*480\*1600mm/组（±5mm），分上下两节，双抽屉设计，储存量需达到50000张/组，需满足满载后对设备结构强度的需求。

▲2、切片柜：要求规格402\*480\*1600mm/组（±5mm），分上下两节，抽屉具有防脱落保护装置。(投标时需提供产品实物照片（照片中须有尺寸参考）并加盖投标人公章（鲜章））

3、抽屉应为标准件，需达到自由互换，滑道需采用ABS 成型标准滑道。

4、柜体无折弯无焊缝，每层柜体均需有加强筋、抽屉还应具有防脱落保护装置。

5、切片柜需可与密集型切片蜡块柜或自动化病理档案管理系统无缝对接，实现病理档案数字化管理。

▲6.防火性能要求：符合GB8624-2012建筑材料及制片燃烧性能分级的A（A1）等级。（需提供投标人的由第三方检测机构出具的“切片柜”的检测报告，检测报告中的产品照片应与投标产品照片一致。）

▲7、特殊需求：切片柜内部结构及外形规格需与科室原有产品一致，并可与原有产品互换周转使用。

**（三）其他要求**

1.病理蜡块切片作为医疗纠纷中最重要的证物之一需要长期保存，为保证其安全性，蜡块柜、切片柜具有较高的安全性和专业性要求。投标人须提供相同产品业绩证明文件复印件。

注：投标人须认真核实所有技术支持资料，并对其在投标文件中提供的技术支持资料的真实性负责，并承担由此带来的一切法律责任和后果，关键技术指标参数以“▲”标记（有1项不满足技术分扣5分），一般技术参数不作标记（有1项不满足技术分扣1分）。

采购数量：

切片柜65组，蜡块柜85组，共150组。