**药品智能管控柜（2套）需求参数**

|  |
| --- |
| **一、参数表** |
| 1. **整体功能**
 |
|  | 整套系统可以解决医院科室全天24小时常用、麻精、贵重、冷藏等药品的安全存储、智能化取用问题。 |
|  | 单套设备包括： 药品智能管控柜（主柜）1台；药品智能管控柜（辅柜）1台；药品智能控制系统软件1套。 |
| 1. **基本性能**
 |
|  | 单台设备储药品种≥80，储药量≥10000支/片。 |
|  | 全高清光学多点触摸显示屏≥19英寸，方便使用人员进行操作。 |
|  | 可实现使用人员三种以上方式（人脸或指纹或密码或IC卡）登录后操作使用设备各项功能。 |
|  | 机身合成扫描装置，支持条形码与二维码的识别药品、处方单号等。 |
|  | 具有监控摄像功能，160度全景自动摄像全息回顾操作过程，配有大容量硬盘储存监控信息，存储视频≥180天。 |
|  | 配备应急预案，确保药房在设备故障等意外情况下可发药、取药。 |
|  | 单模组柜体尺寸：柜体宽度≤725mm，深度≤740mm，高度≤1800mm；  |
|  | 单台设备常规工作功率≤300 W。 |
| 1. **药品取/存**
 |
|  | 整机各储药结构为模块化组合结构，随医院药品种类、用量等实际情况的变化进行扩展，扩展不需要增加主机控制单元。 |
|  | 所有药品均独立存储在抽屉式储药药盒内，取药时， 所取药品所在抽屉式储药盒单独弹出，取药人员无法接触到所取药品外的其他药品。  |
|  | 抽屉式药盒外侧配置向上倾斜 15 度的独立电子 LCD 显示屏，可以显示药品名称、批号、生产厂家、效期等信息。 |
|  | 所有储药药盒均具备自动计数功能，无需人工输入取药数量。 |
|  | 配备冷藏药品储存单元（与机身一体化集成），储存容量≥60 L，温度2-8℃ 。  |
| 1. **软件系统**
 |
|  | 可与医院HIS无缝连接。 |
|  | 需要处方的特殊药品具备自动生成功能，处方生成后自动发送至工作站，实现便捷打印。 |
|  | 监控储药单元/药盒内的药品数量，低于设定值可向工作站自动发送补药申请。 |
|  | 加药、取药，所有操作步骤不超过 4 步。 |
|  | 可实现柜内使用药品的报表统计、数据分析，并可进行信息便捷查询。 |
|  | 可实现药品实时实盘记录，交接班自动清点，查看所有药品库存状态及流向。 |
|  | 具备取药异常错误语音报警、加药异常语音报警功能。 |
| 1. **药品智能管理工作站功能**
 |
|  | 可对设备使用者设置不同的权限，帮助医院实现有序分级管理。 |
|  | 提供与医院HIS系统连接的二次开发软件包，实现工作站与医院HIS的连接。 |
|  | 可对柜内药品数量、批次、效期、操作人员等信息进行精细化管理。 |
|  | 可实现所有工作站链接设备的药品的报表统计、数据分析等信息记录，并可进行信息查询，可实时查看所有药品库存状态及流向。 |
|  | 对病区药品库存实时监控，设置药品最低存储量，药品数量低于最低存储量，系统自动报警，提醒药品管理人员及时添加药品，保证有药可用。 |

**二、售后要求**

1. 负责设备安装调试，直至运行正常。

2. 配备驻场工程师1名；提供免费的操作及维护培训，使本单位员工能独立、熟练地完成操作。

3. 设备出现故障时应保证及时维修服务响应。

4. 提供软件免费升级。

5. 自设备安装调试完成开始提供≥3年免费维保。