内镜双向式储存柜技术参数

1、具备超净空气持续灌流干燥功能，确保内镜腔道内外的持续干燥无菌状态；

2、可选穿墙式双侧开门，确保内镜单项循环；

3、有全流程内镜保护托盘装置用于洗消、存储及转运过程；

4、内置数据扫描输入及数据管理追溯功能，可以查看每跟内镜的操作者、存储时间、现有状态，与每根内镜一一对应；

5、兼容医院数据管理和追溯系统，能够形成完整的洗消及存储数据链；

6、在整个洗消、转运和存储过程中使用同一套内镜托盘保护装置，从洗消机将托盘、腔道连接器以及内镜取出后可以直接放入存储柜内；具备一体化内镜保护转运托盘及内镜腔道连接器，在整个洗消、储存以及转运过程中无需更换及二次连接

7、能够保证在存储及转运过程中手部不能直接内镜，杜绝交叉感染；

8、具有中文液晶触摸操作系统，不少于8层存贮台面，8套内镜干燥管路；

9、具备温度湿度监控装置；

10、采用扫描输入方式采集内镜及操作者信息；

11、内置空气过滤芯孔径≤0.01um