|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **手术室小动力系统技术规格要求** | | |
| 一 | 名称：手术室小动力系统 | |
| 二 | 设备用途：用于外科手术中骨质削磨 | |
| 三 | 主要技术参数 | |
| 1 | 电源：电压220V 50/60HZ | |
| 2 | 仪器设备插头符合中国国家标准 | |
| 四 | 设备技术参数要求 | |
| 序号 | 产品名称 | 技术要求 |
| 1 | 动力主机 | 动力主机，1台 |
| 1.1 | 彩色液晶屏显示；触摸屏控制；双马达接口；马达自动识别功能；术前可设定不同参数；实时显示马达转速、转动方向 |
| 1.2 | 多语言选择，图形化操作界面，方便临床使用 |
| 1.3 | 可调节转速控制，满足不同入路需求 |
| 1.4 | 安全保护型冲洗泵功能，马达停止后冲洗泵可自动停止 |
| 1.5 | 常用使用参数可储存 |
| 1.6 | 一键式恢复出厂设置 |
| 2 | 脚踏开关 | 单脚踏开关,1部 |
| 2.1 | 防水设计 |
| 2.2 | 可设置马达参数 |
| 2.3 | 可调节马达转动方向 |
| 2.4 | 有出水控制功能 |
| 3 | 连接电缆 | 连接电缆，1条 |
| 3.1 | 全不锈钢接口 |
| \*3.2 | 具备“开启/停止”的安全开关，可防止马达手柄误启动 |
| 3.3 | 允许使用碱性清洁剂清洁表面；可高温高压灭菌。 |
| 3.4 | 易插拔设计，可快速连接手柄马达 |
| 4 | 低速马达手柄 | 低速马达手柄，1把 |
| 4.1 | 最高转速≤60000转/分钟，功率150W |
| 4.2 | 可一体化清洁/酶洗、浸泡 |
| 4.3 | 可高温高压灭菌 |
| 4.4 | 可转接低速手柄，无需降速 |
| 4.5 | 手柄中心通体设计，可用高压水枪从尾部进行冲洗。 |
| 5 | 摆动锯手柄 | 摆动锯手柄，1把 |
| 5.1 | 与低速马达配合使用 |
| 5.2 | 可高温高压灭菌 |
| 5.3 | 可匹配气动系统 |
| 5.4 | 锯片的工作长度长 |
| 5.5 | 最大摆动频率18000次/分 |
| 5.6 |  | 摆动幅度≥10º |
| 6.1 | 摆动锯片 | 10.5\*8.0mm，10个 |
| 6.2 | 11\*12mm，10个 |
| 7 | 往复锯手柄 | 往复锯手柄，1把 |
| 7.1 | 最高振动频次≥18000转/分钟 |
| 7.2 | 可匹配气动系统 |
| 7.3 | 运动行程3MM |
| 7.4 | 可高温高压灭菌 |
| 8 | 锯片 | 长25mm，10个 |
| 9 | 摆动锯手柄 | 摆动锯手柄，1把 |
| 9.1 | 最高振动频次≥16000转/分钟 |
| 9.2 | 可匹配气动系统 |
| 9.3 | 可高温高压灭菌 |
| 10.1 | 摆动锯锯片 | 20\*5mm，10个 |
| 10.2 | 20\*12mm，10个 |
| 11 | 磨钻手柄 | 磨钻手柄，1把 |
| 11.1 | 可选多种型号磨头（直径0.6-7.0MM) |
| 11.2 | 可连接颌面钛板钻针等 |
| 11.3 | 可匹配气动系统 |
| 11.4 | 可高温高压灭菌 |
| 12.1 | 磨钻头 | 林德曼切割刀，10个 |
| 12.2 | 锥形磨头，5个 |
| 12.3 | 筒状粗糙磨头，5个 |
| 12.4 | 螺纹磨头1.4mm，10个 |
| 12.5 | 螺纹磨头2.0mm，10个 |