**蒸发器招标参数**

**数量：一台 配合灭菌器使用**

1. 水容积：≤23L。
2. 电热管功率：≤60。
3. 额定蒸发量：≥80Kg/h。
4. 工作压力：≥0.65 Mpa。
5. 最高蒸汽温度：≥168℃。
6. 设计寿命：≥10年；
7. 材质：SUS304不锈钢材质，保证质量。
8. 控制方式：继电器控制。
9. 注水泵、断路器、继电器、电磁阀等关键零部件应选用国际知名品牌（德国西门子、日本欧姆龙、CKD、尼可尼）。
10. 水位控制：至少4水位控制，低于中水位时自动加水，高于高水位时停止加水，低于低水位时自动切断加热电源，超水位用于防止高水位损坏。
11. 压力控制：应采用机械式压力控制器进行工作压力的控制及调整，当器身内蒸汽压力达到压力控制器所设置的上限值时，可自动切断加热电源；当器身内蒸汽压力降低到所设置的下限值时，可自动接通加热电源，同时触发低水位报警指示灯。
12. 应具有加热保护，当加热管发生无水干烧情况时可自动切断加热电源，同时触发声光报警提醒用户，保护安全。
13. 应具有过电流保护功能，工作过程中，由于各种意外造成电流过大时，将会启动电路保护功能，防止对人员及设备造成伤害。
14. 应具有注水超时保护功能，注水泵持续工作，一定时间内未检测到水位信号，则应切断加水泵电源并报警，防止加水不停引起危险，同时保护加水泵。
15. 应具有自动排污功能，加热管每累计加热一定时间后，自动排污阀打开一定时间，定期自动排出的水中的沉淀物，延长加热管寿命，提高蒸汽洁净度，定期排污周期时间应可调。
16. 操作面板应设有急停开关，发生异常时按下，切断设备供电。
17. 设备使用：按行业要求安装（无需办理锅炉证，不用安装登记）。
18. 资质：生产厂家具有压力容器设计、制造许可证，并提供证明。
19. 安装条件：与灭菌器同时开始，拆旧设备，将新设备安装完成，并在4天内与灭菌器联动调试正常使用。