|  |  |
| --- | --- |
| 1. 麻精药品智能手术室/科室管理柜参数要求 | |
| 1.1系统整体要求 | |
|  | 整套设备及系统能解决医院毒、麻、精、贵重或其它类需管制药品的集中存储、领用、管理等问题；可以满足手术室/科室全天24小时毒麻等药品的安全存储、取用等要求。 |
|  | 项目设备包括：   * 麻精药品智能手术室/科室管理柜（含软件系统）1台。 * 智能管控药品（毒麻）全院级管理工作站1套。 |
|  | 只接受生产企业直接投标或由生产企业针对此项目进行直接授权的独家代理企业进行的投标。 |
| 1. ★ | 生产企业需具备国际权威认证ISO9001、ISO13485认证资质。产品需具备RoHS、CE认证。 |
|  | 设备软件部分必须提供软件著作权及软件产品证书。（提供相关证书复印件）。 |
| 1.2麻精药品智能手术室/科室管理柜—基本性能要求 | |
| 1. ★ | 单台设备的最低储药品种≥35种，总储药量≥2000支。 |
|  | 机身配备全高清触摸式操作屏，尺寸≥19寸，屏幕角度可调。 |
|  | 可实现使用人员两种以上方式（指纹或密码）登陆后可操作使用设备各项功能。 |
| 1. ★ | 机身集成监控摄像功能，可以实现170度全景自动摄像，能够按要求配备存储硬盘容量进行全息操作过程的存储。（要求：提供设备相关部件照片。） |
|  | 配备应急预案确保在停电、设备故障等意外情况下均能实现正常取药。 |
| 1.3麻精药品智能手术室/科室管理柜—药品存/取要求 | |
| 1. ★ | 配备全自动智能药盒，每个药盒由两个独立的储药仓组成，可分别存放不同批号的同种药品，并可以按照先进先出的原则独立发药，智能药盒摆放任何位置系统均能自动识别储药品种和数量，智能药盒接收处方或发药数量指令后自动发药，无需人工操作，取药人员无法接触药盒内部药品。（要求：提供相关药盒结构照片及发药视频）。 |
| 1. ★ | 除存放于全自动智能药盒内的所有药品均存储在独立储药药盒内，取药时，所取药品所在储药盒单独弹出，取药人员无法接触到所取药品外的其他药品。所有储药药盒均具备自动计数功能，无需人工输入取药数量。 |
| 1. ★ | 柜体集成单独毒麻药品空安瓿瓶回收单元/药盒；可实现空瓶自动计数功能，该结构独立带锁，防止未经授权接触废弃空瓶。（要求：提供相关视频）。设备配置独立打印机，打印操作者信息用于贴签回收。 |
| 1.4麻精药品智能手术室/科室管理柜—软件系统要求 | |
|  | 可与HIS系统、手术麻醉系统等进行无缝连接，与其它科室内的毒麻药品管理柜进行自组连接。 |
|  | 可将患者信息与麻醉医生信息、麻醉用药信息自动匹配，急诊可补录患者信息及手术信息。 |
|  | 可自动生成红/白处方及用药清单，处方生成后自动发送至工作站，便捷打印。 |
|  | 精准监控每个储药单元/药盒内的药品基数，可同时向工作站及集中管理柜自动发送补药申请。 |
|  | 加药、取药操作步骤简单、方便，所有操作步骤不得超过4步。 |
|  | 可实现柜内所有药品的使用报表统计、数据分析等功能，还可进行便捷信息查询。 |
|  | 可实现药品实时实盘记录，交接班自动清点，实时查看所有药品库存状态及流向。 |
| 1. ★ | 具备取药异常错误报警、加药异常报警的功能。（要求提供该功能软件报警界面照片） |
| 2、麻精药品智能管理工作站—软件功能要求 | |
|  | 可与医院HIS系统、手术麻醉系统等进行无缝对接，自动导入患者信息。 |
|  | 可在任意电脑上登陆该智能管理工作站。 |
|  | 可自动接收麻精药品智能药房/药库/手术室/科室管理的药品信息，可实时查看所有药品库存状态及流向，各类异常情况工作站自动进行提醒。 |
|  | 自动生成药品进、销、存等各类统计报表，报表可根据医院实际情况进行编辑和更改，便捷打印。 |