**立式压力蒸汽灭菌器**

**技术参数：**

1. **\*5寸65K电容触摸屏，即使戴橡胶手套时也可以准确操作，中文界面，操作简单方便，人机交互更加直观，同屏显示温度、压力、时间，一目了然，实时显示灭菌进程；**
2. **\*蒸汽内循环排气，通过灭菌程序设置，可以实现无蒸汽外排；**
3. **\*带有故障自动诊断功能，自动显示报警信息，一目了然。**
4. \*设计容积：63L，有效容积：不小于55L；
5. 外箱材料：喷涂钢板
6. 内部材料：S30408
7. 开门方式：顶部带有多点锁紧保护机构的上掀开门方式，节省空间；
8. **\*具有普通灭菌、灭菌保温、溶解保温、器械灭菌四种工作模式，每种模式可以预设四种程序参数；定时范围：0~4320min，最小分度值1min。**
9. **\*一键快速启动灭菌方式，只需按下运行键，直接按照上一次运行的参数开始程序，方便快捷，减少重复操作，适用于大量的批次操作；灭菌过程中，每个阶段的开始都有声音提示，触摸屏有相应的进度曲线颜色区分**
10. 预约程序启动，配合实验进程，按需灭菌；
11. **\*高海拔灭菌设置，通过更改控制器中的海拔高度数据，满足0~3000m范围内海拔高度使用**
12. 温度传感器：PT100
13. 灭菌温度：115~135℃，最小分度值0.1℃，溶解温度：60~115℃，最小分度值0.1℃保温温度：45~60℃，最小分度值0.1℃；
14. 设计压力：0.3Mpa，安全阀排气压力：0.28Mpa；
15. 压力表量程：-0.1~0.5Mpa；
16. 压力容器类别：I类；
17. 制造许可级别：DI类；
18. **\*Dualcooling散热系统，实现迅速降温，灭菌结束后自动启动冷却装置，大功率轴流风机1个、罩极风机1个，标配冷凝器**；
19. 带有冷却桶观察窗，位于机器前侧，方便观察冷却桶水位高低
20. **\*灵活排气装置，五级可调，排气方式为下排气方式；**
21. 多重报警机：温度异常报警、传感器异常报警、压力异常报警、水位报警、控制器异常报警、加热异常报警、门锁报警、主控板异常报警；
22. 多重安全防护装置：压力安全阀，机械式和电子式双过温限制器，机械式抗干烧限制器，内门锁，过压限制器，漏电保护装置，过流限制器
23. 分级权限保护，避免维修人员或技术人员参数设定被误更改。
24. 防触电保护类型：Ⅰ类；
25. **\*设备具有二类医疗器械注册证；**
26. 配置：

1）、主机1台；

2）、灭菌提篮2个；

3）、附件1套（含排水软管、前冷却桶、后排水桶、后排水桶固定件）

4）、选配USB数据导出功能、热敏打印机、不锈钢桶

1. **\*压力容器符合 GB/T150-2011 设计标准，封头及筒体材料选用符合GB∕T 24511-2017标准的牌号S30408-2B不锈钢，厚度达3mm**。
2. 罐体内部进行3K物理抛光，易于清洁
3. 主要电气元件均选用日本进口品牌，90%以上部品满足RoHS标准
4. **罐体标配2个G1/2的螺纹接口，可接温度或压力传感器**