**纯水机 1台**

1、产水量 2.5T/H（25℃）

2、水利用率 ≥75%

3、脱盐率 ≥ 99%

4、处理方式：单级反渗透

5、产水水质：符合《中华药典2000版》水质要求。

纯水电导率：电导率≤8μs/cm （25℃）

PH: 6~8

TOC: <500ppb

微生物数；<100CFU/mL

6、设备主要技术要求/标准性能 PLC全自动运行控制，自动开停机,实现无人看管；预处理系统自动冲洗及再生运行

7、控制方式：采用PLC控制、触摸屏操作，在线显示电导率等参数

8、组成：该水处理设备由恒压供水系统、预处理系统、反渗透系统、及纯水供水系统组成；

8.1恒压供水系统：由原水水箱、原水泵、板式加热器组成

8.1.1 原水水箱：容积为2m³的304不锈钢锥型底水箱，为反渗透系统工作提供一定的缓冲

8.1.2 原水泵：不锈钢材质的多级离心泵，具备高过热保护，稳压桶、逆止阀。

8.1.3 板式加热器：配备板式加热器，在水温过低时启动加热器，可持续恒定对原水进行加温处理，以达到膜组件的标准工作温度（25℃），保证出水量达到要求。

8.2预处理系统：进水压力：0.2—0.5MPa，进水水温：≤40℃；出水水质：总硬度≤0.03mmol/L

工作电压：220V 50HZ;软水器前端至少配置三级过滤器，软化器采用进口控制阀。预处理系统由石英砂过滤器、活性炭过滤器、软化过滤器、保安过滤器组成，污染指数（SDI）≤4；处理量≥5m³/h阀体为全自动控制阀，溶剂箱：容积200L,材质PE,选用国内优质品牌。配有锥底结构的不锈钢中间水箱，可设置低、中、高液位数据，可以有效防止预处理罐被吸瘪。

8.3反渗透系统 处理方式：单级反渗透

 反渗透膜壳选用316L的无缝膜壳连接件

 高压泵要求：流量≥5 m³/h、扬程≥ 150m。

 膜元件要求；脱盐率≥99%、膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜。

8.4纯水供水系统要求：由卫生级不锈钢储水箱及纯水泵等组成

纯水泵要求：材质为不锈钢

水箱：为SUS316材质的不锈钢圆柱形，内部机械抛光后内壁光滑，安装不脱落纤维的疏水性除菌过滤器，接管口和焊缝无死角或沙眼，含水位测量装置

9、管路要求 高压部分：SUS304不锈钢

管路连接采用焊接方式、卫生级管路、内外抛光卡箍式连接方式

 低压部分：优质U-PVC

10、紫外杀菌器：配有紫外线消毒装置

11、主机机柜要求：集成在一体化机柜中，四周设检修门

12、水电要求：水、电耗量、重量 耗水量：≥5000L/H

设备功率：8KW(380V、50Hz)

供水压力：0.2Mpa～0.4MPa

进水最佳水温：5～35℃

最高工作压力：1.3Mpa

重量：约500Kg