**麻醉机内部回路消毒机技术参数**

1. 消毒机理：使用醇类复合消毒液或3%过氧化氢消毒液（两种消毒液不能混合使用），不使用臭氧。
2. 适用范围：适用于麻醉机、呼吸机回路消毒，使用醇类复合消毒剂，对麻醉机、呼吸机回路无腐蚀。
3. 消毒剂常规消毒用量：10ml±10%，消毒剂使用说明应包含成分组成、适用于麻醉机、呼吸机内部回路消毒机，避免不当使用消毒液导致麻醉机损坏。

4．产品级别：

4.1产品获得国家二类医疗器械许可证、注册证、消毒产品生产企业卫生许可证、消毒产品卫生安全评价报告。

4.2消毒液提供消毒产品生产企业卫生许可证、专机专用卫生安全评价报告。

5.消毒级别：满足《消毒技术规范》最高要求。

5.1必须杀灭芽孢，符合卫生部对消毒设备高水平消毒要求,枯草杆菌黑色变种芽孢灭菌对数值：**＞3.0**。（提供国家政府机构监测报告为准）

5.2龟分枝杆菌脓肿亚种的杀灭对数值>4.0对脊髓灰质炎病毒>4.0白色念珠菌>4.0大肠杆菌>5.0金黄色葡萄球菌>5.0铜绿假单菌>5.0达到《消毒技术规范》要求。

5.3人类冠状病毒灭杀对数值>4.0

6．消毒腐蚀：

6.1消毒完成后回路内无任何腐蚀，可提供无腐蚀性报告。

6.2消毒对人体无毒害，提供检验报告。

6.3不使用12%过氧化氢和臭氧做为消毒因子。

7、程序可选择；具有常规消毒模式，强化消毒模式，两种模式可选。

消毒时间：常规消毒程序30分钟（非其它设备模式手动调节），节省使用时间。

8、温度检测：温度控制装置，监控核心部位温度，保证机器低于**55°**内部温度运行。

9、雾化方式：超声波雾化。

10、自动加液: **采用定量精准**自动加液方式，无液自动报警。

11、打印消毒记录：消毒结束后，可打印消毒记录，方便使用方查验

12、人机对话模式：消毒机采用触摸屏，操作简单，一键式模式操作方便使用者对设备的操控。

13、其他：噪声≤55dB；电源：AC220V±22V/50Hz±1Hz。