**储血专用冰箱（红细胞）技术参数**

|  |
| --- |
| 常规参数 |

|  |  |
| --- | --- |
| 外部尺寸（W\*D\*H） | 770 x 830 x 1955 (mm) |
| 内部尺寸（W\*D\*H） | 650 x 697 x 1500 (mm) |
| 有效容积 | 622L |
| 内部空间 | 360袋血袋（450ml/袋） |
| 净重 | 213kg |
| 箱内温度 | +4 ℃ ± 1.5 ℃，符合AABB标准 |
| 适用环境温度 | +5 ℃ ～ +35 ℃ |
| 温度记录仪 | 圆盘记录仪，随时对温度进行记录和监控，可设置记录周期；  使用设备自身电源，无需电池更换，符合AABB标准 |
| 耗电量（220V,50Hz） | 275W |
| 外部材料 | 彩色涂层钢板； |
| 内部材料 | 彩色涂层钢板；  装载线设计，限制放置保护物的范围，确保箱内温度恒定 |
| 外门 | 彩色涂层钢板，双层玻璃门带有自动关闭装置；  带有门封条，确保外门密封和防止冷气冷气损失；  带有门锁，可保护箱内存储物 |
| 抽屉材料 | 不锈钢，带有卡夹把手，便于拿取 |
| 抽屉数量 | 6个，单个承重≥40kg |
| 检测孔 | 内径30 mm 位于左侧和右侧，便于传感器等设备引入箱体 |
| 隔热层 | 硬质聚亚安酯原位整体发泡 |
| 循环系统 | 强制空气循环，多气流压力通风系统确保箱内温度稳定 |
| 操作控制面板 | 可进行温度控制、报警设置及报警代码显示、程序设置。控制面板上装有温度显示器，可显示上、下部温度监测瓶温度或下部和上部监测瓶的平均温度 |
| 可调节水平底脚 | 安装时可对设备的高度和水平位置进行调节 |
| 制冷剂 | R-134a |

|  |
| --- |
| 性能参数 |

|  |  |
| --- | --- |
| 压缩机 | 全封闭型，200W |
| 蒸发器 | 翅片盘管式 |
| 冷凝器 | 线管式 |
| 噪音 | ≤45dB(A标度) |
| 除霜 | 循环除霜：通过压缩机进行开关除霜循环，保持箱内温度稳定  强制除霜：当箱内存入大量高湿度物品时，进行强制除霜 |
| 除霜加热器 | 100W |
| 温度设定方式 | 数字设定，数字显示（0.1℃） |
| 温度控制 | 微电脑控制 |
| 温度传感器 | 两个热敏电阻传感器位于温度检测瓶旁，在上下层腔体内持续监测温度，使箱内温度保持均匀稳定，适合频繁取样。可通过控制面板上的CAL键进行校准 |
| 温度检测 | 两个温度检测瓶，位于上层和下层腔体内，通过监测瓶模拟箱内血液袋温度，从而确保箱内温度稳定 |
| 灯 | 白光20W |
| 报警及安全参数 | |
| 高温报警 | 当温度显示器的上部或下部传感器的温度高于6 ℃时，报警指示灯闪烁，显示温度闪烁，并发出间断音 |
| 低温报警 | 当温度显示器的上部或下部传感器的温度低于2 ℃时，报警指示灯闪烁，显示温度闪烁，并发出间断音 |
| 报警测试键 | 用于检查蜂鸣器、报警指示灯和远程报警端子的动作情况，确保报警功能正常运作 |
| 门报警 | 外门打开时，报警灯亮，并发出间断音 |
| 电池寿命 | 电池寿命≥3年 |
| 风扇电机寿命 | 风扇电机寿命≥6年 |
| 其他报警功能 | 断电报警、温度异常报警 |
| 选配件及其他 | |
| 选配件 | 接口板 |
| 质量保证 | 厂家保修3年 |
| 3Q认证和校准服务 | 厂家具有专门3Q认证和校准服务资质 |
| 医疗器械注册证 | 有 |
| 认证体系 | OHSAS18001,ISO9001,ISO13485,ISO14001,EC等认证 |